



Ausschreibung 2018

Vorgesehener Ablauf – Änderungen sind mit Planungsfortschritt möglich

Unsere auswärtigen Gäste erwarten wir **Freitag 22. Juni 2018** ab etwa 16:00 am Bootshaus Karlsruher Ruderclub Alemannia zum Kennenlernen, Klönen, Grillen, Vorbereiten der Boote, Essen und Trinken sowie zur Abklärung aller organisatorischen und sicherheitsrelevanten Fragen.

Die Übernachtung erfolgt im Bootshaus im eigenen Schlafsack auf mitgebrachter Luftmatratze oder vergleichbar – streng getrennt nach lauten und mäßigen Schnarchern. Gegen 03:45 werdet Ihr durch den Duft frischen Kaffees und anderer Leckereien – evtl. auch durch den Lärm der Kameraden – geweckt.

Es wird zügig, aber umfangreich gefrühstückt, die Lunchpakete für die Boote entgegengenommen und alles für die Abfahrt vorbereitet, denn **Samstag 23. Juni 2018** um **05:20** Sommerzeit ist **Sonnenaufgang** und da wollen wir bereits den ersten von möglicherweise 20000 Ruderschlägen ins Wasser bringen. Zunächst geht es 3 km durch den Hafen, bis wir bei Fluss-Kilometer 360 auf den zu dieser Tageszeit ganz ruhig dahinströmenden Rhein stoßen. Jede Mannschaft rudert dann bis spätestens zum **Sonnenuntergang** um **21:42** (z.B. Mainz). Egal, ob Ihr in Worms, Mainz oder bereits jenseits der Loreley anlandet, der Gepäck- und Mannschaftsshuttlebus wird bei Euch sein, bevor Ihr fertig abgeriggert haben werdet.

Nach getaner ‚Arbeit‘ und Versorgung der Boote genießen wir das gemütliche Durchfüttern und einer weiteren LuMa-Nacht bei der Mainzer RG. Nur für besonders Eilige wird es Hilfestellung zur schnellstmöglichen Heimreise geben. Sonst geschieht der Rücktransport nach Karlsruhe am **Sonntag 24. Juni**.

Für die **Startgebühr** von **60€** bieten wir Abendessen Fr+Sa, Frühstück Sa, Bordverpflegung, Übernachtungen KA+MZ, Sämtliche Boots- und Mannschaftslogistik. Das Souvenir nicht zu vergessen. Neben An- und Abreise bleiben Euch nur die Kosten für die abendlichen Getränke.

Gerudert wird in C-Booten mit Abdeckung. Rettungswesten werden empfohlen.

Das Anmeldeformular wird ab Mitte/Ende März freigeschaltet sein. Absoluter **Meldeschluss** ist der **10. Mai 2018**.

wd 06.03.18